

Maschinenliste HPV Rorschach Abteilung Mechanik



Drehcenter: Schaublin 140 - CNC

Computergesteuerte Hochpräzisions-Drehmaschine mit 12 Werkzeugstationen und angetriebenen Werkzeugen
 Numerisch gesteuerter Reitstock, Hub 500 mm, Morse 3
 Steuerung: Fanuc 21i TB
 Antriebsleistung 11 kW
 max. Durchmesser 140 mm
 Drehlänge bis 300 mm
 Spindeldurchlass 42 mm



Drehcenter: Schaublin 140 R – CNC mit Stangenlademagazin

Computergesteuerte Hochpräzisions-Drehmaschine mit 12 Werkzeugstationen
 R: Interpolierbare Nachdrehspindel bis D 60 (3.7 kW)
 Steuerung: Fanuc 18i TB
 Antriebsleistung 11 kW (angetriebene Werkzeuge 3.7 kW)
 max. Durchmesser 140 mm
 Drehlänge bis 300 mm
 Spindeldurchlass 42 mm
 Stangenlademagazin LNS Move D 8 bis D 42



Drehmaschine: Schaublin 225 TM - CNC

Numerische Drehmaschine mit Schnellwechsel-Werkzeughalter
 Reitstock, Hub 100 mm
 Steuerung: Fanuc 0i Mate TC (ISO- und Teach In-Funktion)
 Antriebsleistung 3.7 kW
 max. Durchmesser 100 mm
 Spitzenweite 400 mm
 Spindeldurchlass 35 mm



Drehmaschine: Colchester Triumph 2500 VS. (alt)

Konventionelle Drehmaschine mit digitaler Positionsanzeige
 Antriebsleistung 7.5 kW
 max. Durchmesser 240 mm
 Spitzenweite 500 mm
 Spindelbohrung 54 mm



Drehmaschine Colchester Triumph 2500 VS 195 x 1250 mm (neuer)

Konventionelle Drehmaschine mit digitaler Positionsanzeige
 Antriebsleistung 7.5 kW
 max. Durchmesser 300 mm
 Spitzenweite 1'250 mm
 Spindelbohrung 54 mm



Bearbeitungszentrum: SW BA 35 CNC

Computergesteuertes Bearbeitungszentrum mit automatischem Werkzeugwechsler für 36 Werkzeuge SK40, Innenkühlung
 Steuerung: Siemens 840 C
 Antriebsleistung 27 kW
 max. Drehzahl 10'000 U/min.
 Arbeitsbereich: X-Achse 2'150 mm, Y-Achse 500 mm, Z-Achse 500 mm



Bearbeitungszentrum Matec-30HV mit 105° Schwenkkopf

Computergesteuertes Zweiplatzbearbeitungszentrum mit automatischem Werkzeugwechsler für 48 Werkzeuge SK40 mit Innenkühlung
 NC-Rundtisch mit hydraulischem Reitstock
 Steuerung Heidenhain iTNC-530
 Antriebsleistung 30 kW
 max. Drehzahl 12'000 U/min
 Arbeitstisch 4'500 mm
 Arbeitsbereich X-Achse 4'000 mm, Y-Achse 600 mm, Z-Achse 800 mm



Bearbeitungszentrum: Fehlmann Picomax 60-M

Computergesteuertes Bearbeitungszentrum mit automatischem Werkzeugwechsler für 16 Werkzeuge SK30
 Steuerung: Heidenhain iTNC-530M
 Antriebsleistung 8.4 kW
 max. Drehzahl 20'000 U/min.
 Arbeitsbereich: X-Achse 500 mm, Y-Achse 350 mm, Z-Achse 610 mm



Bearbeitungszentrum: Fehlmann Picomax 90-M
 Computergesteuertes Bearbeitungszentrum mit automatischem Werkzeugwechsler für 32 Werkzeuge SK30, Innenkühlung
 Steuerung: Heidenhain iTNC-530M
 Antriebsleistung 11.7 kW
 max. Drehzahl 20'000 U/min.
 Arbeitsbereich: X-Achse 700 mm, Y-Achse 420 mm, Z-Achse 610 mm



Bearbeitungszentrum: Fehlmann Picomax 90-M ATS
 Computergesteuertes Bearbeitungszentrum mit gesteuertem Teilschwenkapparat (bis 110Kg) und automatischem Werkzeugwechsler für 32 Werkzeuge SK30, Innenkühlung
 Antriebsleistung 11.7 kW
 max. Drehzahl 20'000 U/min.
 Steuerung: Heidenhain iTNC-530M
 Arbeitsbereich: X-Achse 700 mm, Y-Achse 420 mm, Z-Achse 610 mm



Bearbeitungszentrum Mikron VCE 600 Pro
 Computergesteuertes Bearbeitungszentrum mit gesteuertem Schwenkapparat und automatischem Werkzeugwechsler für 24 Werkzeuge SK40, Innenkühlung
 Antriebsleistung 18,5 kW
 max. Drehzahl 10'000 U/min.
 Steuerung: Heidenhain iTNC-530M
 Arbeitsbereich: X-Achse 600mm, Y-Achse 500 mm, Z-Achse 540 mm



Universal Fräs- und Bohrcenter Maho MH-600E
 Computergesteuerte Universal Fräs- und Bohrcenter
 Steuerung Philips CNC / Heidenhain CNC 234
 Werkzeugaufnahme SK 40
 Antriebsleistung 4kW
 max. Drehzahl 4'000 U/min
 Arbeitsbereich X-Achse 600 mm, Y-Achse 400 mm, Z-Achse 400 mm
 Drehbare Spindel 90°



Universal Fräs- und Bohrcenter Maho MH-600W

Computergesteuerte Universal Fräs- und Bohrcenter
 Steuerung Philips CNC / Heidenhain CNC 234
 Werkzeugaufnahme SK 40
 Antriebsleistung 4kW
 max. Drehzahl 4'000 U/min
 Arbeitsbereich X-Achse 600 mm, Y-Achse 400 mm,
 Z-Achse 400mm
 Drehbare Spindel 90°



Universal Fräs- und Bohrcenter Abene VHF- 360 TI

Kombinierte Horizontal/Vertikal Fräsmaschine mit verstellbarem Oberarm
 Steuerung Heidenhain TNC 320
 Werkzeugaufnahme SK 40
 Antriebsleistung 7.5 kW
 max. Drehzahl 3'000 U/min
 Arbeitsbereich X-Achse 650 mm, Y-Achse 510 mm,
 Z-Achse 475mm



Universal-Fräsmaschine: Maho DMU 35 -1

Computergesteuertes Bearbeitungszentrum mit B + C Achse
 Steuerung: Heidenhain TNC 310
 Werkzeugaufnahme SK 40
 Antriebsleistung 6.3 kW
 max. Drehzahl 6'300 U/min
 Arbeitsbereich: X-Achse 350 mm, Y-Achse 240 mm,
 Z-Achse 340 mm



Universal-Fräsmaschine: Maho DMU 35 -2

Computergesteuertes Bearbeitungszentrum mit B + C Achse
 Steuerung: Heidenhain TNC 310
 Werkzeugaufnahme SK 40
 Antriebsleistung 6.3 kW
 max. Drehzahl 6'300 U/min
 Arbeitsbereich: X-Achse 350 mm, Y-Achse 240 mm,
 Z-Achse 340 mm



1. Koordinaten-Bohrmaschine: Fehlmann Picomax 20
 Bohrmaschine mit Kreuztisch, digitale Positionsanzeige Heidenhain ND 750, Schnellspannfutter SF32
 Antriebsleistung 2.9 kW
 max. Drehzahl 6'300 U/min
 Arbeitsbereich: X-Achse 450 mm, Y-Achse 260 mm, Z-Achse 110 mm
 Maschinenkopfverstellung W 450 mm



2. Koordinaten-Bohrmaschine: Fehlmann Picomax 20
 Bohrmaschine mit Kreuztisch, digitale Positionsanzeige Heidenhain ND 750, Schnellspannfutter SF32
 Antriebsleistung 2.9 kW
 max. Drehzahl 6'300 U/min
 Arbeitsbereich: X-Achse 450 mm, Y-Achse 260 mm, Z-Achse 110 mm
 Maschinenkopfverstellung W 450 mm



Koordinaten-Bohrmaschine: Fehlmann Picomax 51 AC
 Bohrmaschine mit Kreuztisch, digitale Positionsanzeige Heidenhain Positip 855, Schnellspannfutter SF32
 Antriebsleistung 7.6 kW
 max. Drehzahl 9'200 U/min
 Arbeitsbereich: X-Achse 450 mm, Y-Achse 260 mm, Z-Achse 120 mm
 Maschinenkopfverstellung W 450 mm



Präzisions Fräs-und Bohrmaschine Fehlmann Picomax 54 Top
 Computergesteuertes Bohr-und Fräszentrum
 Steuerung Heidenhain TNC 320
 Werkzeugaufnahme SF 32
 Antriebsleistung 7.5 kW
 max. Drehzahl 7'100 U/min
 Arbeitsbereich X-Achse 500 mm, Y-Achse 500 mm, Z-Achse 260mm



Ständerbohrmaschine: SerrMac TCS 40

Bohrmaschine mit Kreuztisch, Digitalanzeige mit Programmfunktion, Werkzeugaufnahme MK 3, automatischer Spindel-Vorschub

max. Drehzahl 9'200 U/min

Arbeitsbereich: X-Achse 580 mm, Y-Achse 240 mm, Z-Achse 560 mm



Mechanikerdrehbank Schaublin 102

Konventionelle Drehmaschine mit manuellem Kreuzschlitten

Spannzangen und Dreibackenfutter

Mechanischer Revolver mit 6 Werkzeugen



Mechanikerdrehbank Schaublin 102

Konventionelle Drehmaschine mit manuellem Kreuzschlitten

Spannzangen und Dreibackenfutter



Mechanikerdrehbank Simonet 102

Konventionelle Drehmaschine mit manuellem Kreuzschlitten

Spannzangen und Dreibackenfutter

Mechanischer Revolver mit 6 Werkzeugen



Trowalisieranlage Walter



Metallbandsäge Meba 335 GA

NC gesteuerte halbautomatische Bandsäge
Verstellbarer Schnittbalken 90°
max. Schnittgrößen Ø 335/ 500x335
Nachschubgenauigkeit +/- 0,1 mm
Antriebsleistung 3.0 kW



Halbautomatische Säge: Kaltenbach KKS 400E

Drehtisch für Schrägschnitte +/-90°
Sägeblatt Ø 400 mm
Dimensionen bis 100 x 100 mm, max. 60 kg, max. Werk-
stücklänge 3000 mm

Diverse Maschinen

- 3 Tischbohrmaschine Ixion mit Bohr- und Gewindeschneidfunktionen und Leitspindelvorschub für Einzel und Serienfertigung
- Voreinstellgerät Kelch
- Schrumpfanlage Kelch i-Tech
- 1 Sandstrahlanlage für Teile bis 500 mm

Schweissanlagen

- 1 Autogen-Schweiss- und Schneidanlage
- 1 Lichtbogen-Schweissgerät Oerlikon COK Mig/Mag
- 1 Lichtbogen-Schweissgerät Fronius Mig/Mag
- 1 Schutzgas-Schweissgerät ESAB DTC 200 AC-DC, Wig/Tig
- 1 Schweissanlage ESAB AristoMig 400.30W, Mig/Mag (Synergic/Puls)
- 2 Plasmaschneidgeräte Listec
- 1 Absäuerungsanlage für Chromstahlschweissnähte

CAD/CAM-System

CAD-System: Solid Edge
CAM-System: Mastercam
DNC-System: Cimco